

ICS 75.140
E 42



中华人民共和国国家标准

GB/T 446—2010
代替 GB 446—1993

全 精 炼 石 蜡

Fully refined paraffin wax

2010-09-02 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准代替 GB 446—1993《全精炼石蜡》。

本标准与 GB 446—1993 的主要差异：

- 由原强制性标准转化为推荐性标准；
- 全精炼石蜡产品不分等级；
- 含油量修订为不大于 0.8%（质量分数）；
- 52 号至 58 号产品的颜色修订为不小于 +27 号，60 号至 70 号产品的颜色修订为不小于 +25 号；
- 52 号至 58 号产品的针入度修订为不大于 19，60 号至 70 号产品的针入度修订为不大于 17；
- 嗅味修订为不大于 1 号；
- 增加了石油液体手工取样法。

本标准由全国石油产品和润滑剂标准化技术委员会提出。

本标准由全国石油产品和润滑剂标准化技术委员会石油蜡类产品分技术委员会归口。

本标准起草单位：中国石油化工股份有限公司抚顺石油化工研究院。

本标准主要起草人：严益民、杨绍泉。

本标准于 1964 年首次发布，于 1987 年第一次修订，1993 年第二次修订，本次为第三次修订。

全 精 炼 石 蜡

1 范围

本标准规定了全精炼石蜡的技术要求、试验方法、标志、包装、贮运、取样。

本标准适用于以含油蜡为原料,经发汗或溶剂脱油,再经加氢精制或白土精制所得到的全精炼石蜡。

本标准所属产品适用于高频瓷、复写纸、铁笔蜡纸、精密铸造、装饰吸音板等用蜡。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 265 石油产品运动黏度测定法和动力黏度计算法

GB/T 2539 石油蜡熔点的测定 冷却曲线法(GB/T 2539—2008,ISO 3841:1977,IDT)

GB/T 3554 石油蜡含油量测定法

GB/T 3555 石油产品赛波特颜色测定法(赛波特比色计法)

GB/T 4756 石油液体手工取样法

GB/T 4985 石油蜡针入度测定法

SH 0164 石油产品包装、贮运及交货验收规则

SH/T 0229 固体和半固体石油产品取样法

SH/T 0404 石蜡光安定性测定法

SH/T 0407 石油蜡水溶性酸或碱试验法

SH/T 0414 石蜡嗅味试验法

3 技术要求和试验方法

全精炼石蜡的技术要求和试验方法见表1。

表1 全精炼石蜡的技术要求和试验方法

项目	质量指标										试验方法	
	牌号	52号	54号	56号	58号	60号	62号	64号	66号	68号		70号
熔点/℃	不低于	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	GB/T 2539
	低于	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	
含油量(质量分数)/%	不大于	0.8										GB/T 3554
颜色/赛波特颜色号	不小于	+27				+25						GB/T 3555
光安定性/号	不大于	4				5						SH/T 0404
针入度(25℃)/($\frac{1}{10}$ mm)	不大于	19				17						GB/T 4985
运动黏度(100℃)/(mm ² /s)		报告										GB/T 265
嗅味/号	不大于	1										SH/T 0414

表 1 (续)

项目	质量指标										试验方法
	52号	54号	56号	58号	60号	62号	64号	66号	68号	70号	
水溶性酸或碱	无										SH/T 0407
机械杂质及水	无										目测*
* 将约 10 g 蜡放入容积为 100 mL~250 mL 的锥形瓶内,加入 50 mL 初馏点不低于 70 ℃ 的无水直馏汽油馏分,并在振荡于 70 ℃ 水浴内加热,直到石蜡溶解为止,将该溶液在 70 ℃ 水浴内放置 15 min 后,溶液中不应呈现眼睛可以看见的浑浊、沉淀或水。允许溶液有轻微乳光。											

4 取样

取样按 SH/T 0229 或 GB/T 4756 进行,取 2.5 kg 作为检验及留样用。

5 标志、包装、运输和贮存

本产品的标志、包装、运输、贮存及交货验收按 SH 0164 进行。